



Markiereinheit Marking Unit

Vorteile | Advantages

- Markieren, Kerben, Können von einfachen Anlauffarben bis zur dauerhaften Kennzeichnung
- Flüssigkeitsgekühlt bei 100 % Einschalt-dauer
- Tiefe und Breite der Markierung über Ausgangsstrom einstellbar
- Steuerung über vorhandene Schnittstelle von CNC-Anlage
- Marking, notching, punching of simple annealing colours up to permanent labeling
- Liquid-cooled at 100 % duty cycle
- Marking depth and width adjustable by arc current
- Control via interface for CNC guiding system

Alle elektrisch leitfähigen Materialien mit variablen Markierbreiten & -tiefen

All electrically conductings with variable marking kerf and depth



Separate Einheit zur Erweiterung bestehender Plasma- & Autogenschneidanlagen

Separate unit for extension of already existing plasma and oxy-fuel cutting units

FineMarker

Verfahren: Plasamarkieren

Markiergeschwindigkeit: 1,5 – 12 m/min

Markiergas: Ar

Process: Plasma marking

Marking speed: 1,5 – 12 m/min

Marking gas: Ar

Anwendung:
Usage:



Technische Daten Technical Data	FineMarker
Netzspannung Mains voltage	3x 400 V, 50 Hz
Max. Anschlussleistung Connected load	5.2 kVA
Markierstrom Marking current	4–25 A (100 % ED d.c.)
Gasdruck Gas flow	0.5 – 0.6 MPa
Gas Verbrauch Gas consumption	7 l/min
Schutzart Protection class	IP 22
Masse Mass	30 kg