



InFocus Pluspole WIG-Pluspol-Aluminiumschweißen

- ✓ Hohe Produktivität des MIG-Schweißens bei gewohnter Nahtqualität des WIG-Schweißens
- ✓ Einlagige Schweißungen bis 8 mm
- ✓ Umpolungsfreies Schweißen im Pluspolbetrieb der Elektrode

Das Hochleistungs-Werkzeug für Ihre Schweißfertigung

- ✓ Absolut stabiler, energetisch hochkonzentrierter Lichtbogen
- ✓ Robuster Brenner mit konzentrischer 2-Gasführung

Im Vergleich zum konventionellen WIG-Aluminiumschweißen

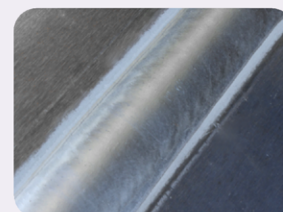
- ✓ Einsparpotential für Helium
- ✓ Einsparpotential für Nahtvorbereitung
- ✓ Verbessertes Aspektverhältnis (Nahttiefe zu Nahtbreite)
- ✓ Reduzierte Emissionen – weniger Rauch, Ablagerungen und Lärm in Ihrer Fertigung
- ✓ Reduzierung Gesamtenergieeintrag, schmalere Wärmeeinflusszone, geringerer Verzug
- ✓ Schneller, definierter Elektrodenwechsel – kein Anschleifen, kein Justageaufwand

Wir unterstützen Sie!

- ✓ Technologische Analyse Ihrer Schweißaufgabe
- ✓ Durchführung von Schweißversuchen in unserer Laborumgebung oder in Ihrer Fertigung
- ✓ Metallographische Analysen (Makroschliffe, REM / EDX)
- ✓ Prozessdiagnostik (HighSpeed-Video-Analysen mit synchroner Prozessdatenerfassung)



InFocus Pluspole



6 mm AlMg4.5



6 mm AlMg4.5

Kjellberg ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

Technische Daten

Schweißstrom (100% ED)	450 A (Fokussiergas Ar + 300 ppm O ₂)
Schutzgas	Ar
Fokussiergase	Ar + 300 ppm O ₂ , Ar / He 50 / 50 + 300 ppm O ₂ Ar + 300 ppm NO, Ar / He 50 / 50 + 300 ppm NO
Durchmesser	44 mm
Masse (ohne Schlauchpaket)	0,7 kg

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Schweißtechnik und Verschleiß-
schutzsysteme GmbH
Oscar-Kjellberg-Straße 20
03238 Finsterwalde
Deutschland

Copyright © 2022 | 16|10|22
Kjellberg Finsterwalde

+49 3531 500-800

✉ schweissen@kjellberg.de