

neo

neu – effizient – original



neo rechnet sich

Hohe Geschwindigkeit – beste Qualität – geringe Kosten

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

neo: neu – effizient – original

Hohe Geschwindigkeit und beste Qualität sind mit den Plasmaschneidanlagen HiFocus neo von Kjellberg Finsterwalde kein Widerspruch.

Mehr noch: Bei gleichzeitig geringen Prozesskosten dank langlebiger Verschleißteile, optimierter Technologie und geringem Gasverbrauch wird das Plasmaschneiden für den Anwender noch effizienter.

Vorteile auf einen Blick

- Höchste Schnittqualität
- Verbesserte Lebensdauer der Verschleißteile
- Robuste Kupferkatoden
- Erhöhte Schneidgeschwindigkeit und -leistung
- Erweiterter Schneidbereich
- Geringe Prozesskosten



Verschleißteile mit sehr gutem Preis-Leistungs-Verhältnis



Robuste Kupferkatoden

Noch leistungsstärker: HiFocus neo



neo ist das neue Upgrade der HiFocus-Reihe und ab sofort Standard in den Modellen:

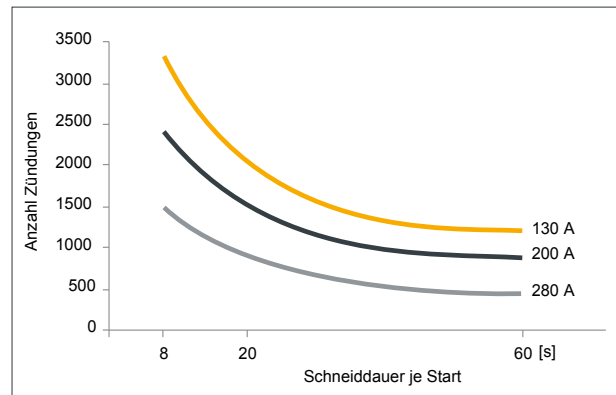
HiFocus 130 neo, HiFocus 161i neo, HiFocus 280i neo, HiFocus 360i neo, HiFocus 440i neo und HiFocus 600i neo.

Hohe Geschwindigkeit
+ Beste Qualität
+ Lange Lebensdauer
= Geringe Kosten

Langlebige Verschleißteile

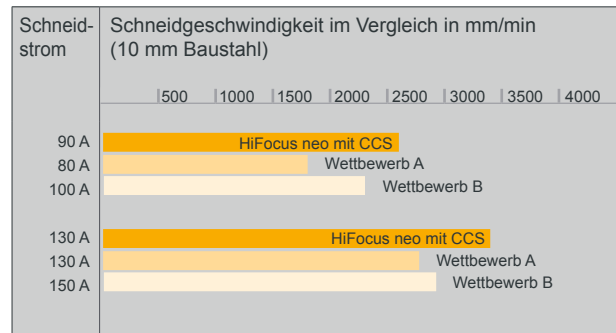
Neue robuste Kupferkatoden für das Schneiden von Baustahl überzeugen durch lange Lebensdauer und ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Dank dieser langen Lebensdauer werden Stillstandzeiten für den Verschleißteilwechsel und Schnittmeterkosten reduziert.



Hohe Schneidgeschwindigkeit

Feine Konturen, kleine Stege und Löcher in Baustahl werden mit Contour Cut in ausgezeichneter Qualität geschnitten. Mit Contour Cut Speed (CCS) kann beim Schneiden größerer Konturen eine bis zu 50 % höhere Schneidgeschwindigkeit bei ähnlicher Qualität erreicht werden. Die Produktivität des Schneidprozesses wird dadurch signifikant erhöht.



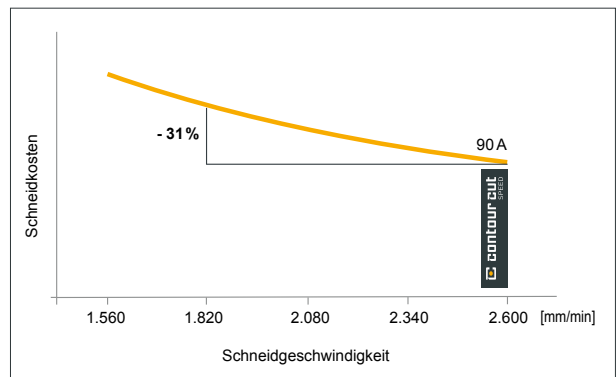
Geringe Schnittmeterkosten

Die Schneidgeschwindigkeit ist der bedeutendste Einflussfaktor auf die Schnittmeterkosten. Mit steigender Geschwindigkeit wird die Schneidleistung verbessert und dadurch Kosteneinsparungen erreicht. Eine Erhöhung der Schneidgeschwindigkeit von 43 % führt zu einer Kostenreduzierung von 31 % im Vergleich zu einer Standardanlage.

| | Schneidgeschwindigkeit (mm/min) | Schneidleistung pro Schicht ⁽¹⁾ (m) | Schnittmeterkosten (%) |
|---------------------|---------------------------------|--|------------------------|
| Standard-Anlage | 1.810 | 434 | 100 |
| HiFocus neo mit CCS | 2.600 | 624 | 69 |

neo rechnet sich ↗ +43% ↗ +43% ↘ -31%

⁽¹⁾ 50% Schneidzeit, 8-h-Arbeitsschicht



Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | D-03238 Finsterwalde | Tel.: +49 3531 500-0
Fax: +49 3531 500-8510 | plasma@kjellberg.de | www.kjellberg.de

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Flyer können keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden. || 13-08-16

Copyright © 2013 Kjellberg Finsterwalde. Alle Rechte vorbehalten.

Kjellberg Finsterwalde Gruppe

Schweißelektroden
Schweißtechnik
Schneidtechnik
Maschinenbau