



# Kjellberg®

## FINSTERWALDE

### UP-SCHWEISSEN

### SCHWEISSKOPF



#### KA 2-UP 5 mm

Verwendung: UP-Eindrahtschweißen an Führungssystemen

Schweißdraht: 2,4 - 5,0 mm

Artikelnr.: .11.300.205.N

#### Vorteile

- ✓ Kompletter Schweißkopf für das UP-Schweißen an Portalen, Schweißmasten, Linearachsen
- ✓ Einfach zu steuern über Sollwertvoreinstellung von Schweißstrom, Lichtbogen-spannung und Schweißgeschwindigkeit in Verbindung mit Kjellberg-Strom-quellen
- ✓ Optimierter Schweißprozess durch Zünd- und Freibrennautomatik
- ✓ Startphase und Endkraterfüllphase separat einstellbar
- ✓ Genaue Positionierung des Schweißkopfes mittels Kreuzsupport
- ✓ Zuverlässiger Drahtvorschub durch Zweirollen-Antrieb
- ✓ Bedienelemente in zwei Bedienebenen
- ✓ Schnelles Umrüsten auf eine andere Verfahrensvariante dank modularem Bauprinzip (z.B. von Eindraht- auf Zweidrahtvariante)

#### Standardausstattung

**Schweißkopf  
Drahtvorschub  
Laserpointer  
KA-Steuerung  
Pulverbehälter**

#### Optionen

**Pulverrück-  
führung  
Engspaltschwert**



KA 2-UP zum Längsnahtschweißen mit Badsicherung



Systemlösung: Schweißmast mit KA 2-UPP zum Längsnahtschweißen an Rohren

Kjellberg ist zertifiziert nach  
**DIN EN ISO 9001**

Technische Daten	KA 2-UP 3 mm	KA 2-UP 5 mm	KA 2-UPP
Artikelnummer	.11.300.203.N	.11.300.205.N	.11.300.270.N (Zweidraht)
Schweißstrom max.	800 A	1.200 A	1.200 A
Drahtdurchmesser	1,6 - 3,0 mm	2,4 - 5,0 mm	2x 2,0 - 2x 3,0 mm
DV-Geschwindigkeit	0,1 - 10 m/min	0,1 - 6,5 m/min	0,1 - 6,5 m/min
Quer-/Höhenverstellung	100/100 mm		
Schwenkbereich Schweißkopf	45 ° (beidseitig)		
Masse KA+Drahtspule	33 kg + max. 30 kg	40 kg + max. 30 kg	42 kg + max. 2x 25 kg
Steuerspannung	42 V AC/50 Hz		
Empf. Stromquellen	GTH 802	GTH 1202	GTH 1202

**www.kjellberg.de**

Kjellberg Finsterwalde  
Schweißtechnik und  
Verschleißschutzsysteme  
GmbH  
Oscar-Kjellberg-Str. 18  
03238 Finsterwalde  
Germany

Copyright © 2023  
Kjellberg Finsterwalde  
09|02|2023

+49 3531 500-800

✉ [schweissen@kjellberg.de](mailto:schweissen@kjellberg.de)